Traducido del inglés al español - www.onlinedoctranslator.com

Serie MT8052iP

Instrucciones de instalación

1 Guía de instalación y puesta en marcha

Este documento cubre la instalación de la HMI de la serie MT8052iP. Para conocer las especificaciones y el funcionamiento detallados, consulte la hoja de datos, el folleto y el manual del usuario de EasyBuilder Pro. Lea atentamente todas las advertencias, precauciones e instrucciones del dispositivo antes de usarlo.

Entorno de instalación:

Clasificación NEMA	El producto HMI tiene clasificación NEMA 4 (solo para uso en interiores).
Eléctrico Ambiente	ElEl producto HMI ha sido probado para cumplir con los requisitos CE europeos. Esto significa que el circuito está diseñado para resistir los efectos del ruido eléctrico. Esto no garantiza inmunidad al ruido en casos severos. El cableado y la conexión a tierra adecuados garantizarán un funcionamiento correcto.
Ambiental Consideraciones	(1) Asegúrese de que las pantallas estén instaladas correctamente y de que se respeten los límites de funcionamiento. Evite instalar unidades en entornos donde existan vibraciones mecánicas o golpes intensos. (2) No opere la unidad en áreas sujetas a peligro de explosión debido a gases, vapores o polvos inflamables. (3) No instale la unidad donde exista gas ácido, como SO2. (4) Este dispositivo debe montarse en posición vertical y usarse sobre una superficie plana. (5) Para uso en entornos con grado de contaminación 2 y en lugares secos. (6) Humedad relativa: 10% ~ 90% (sin condensación)
Altitud de operación (Atmosférico Presión)	Por debajo de los 3.000 m (9.842,52 pies), la presión atmosférica es de 70,1 kPa.
Clasificación IP	IP65
Limpieza Consideraciones	Limpie el dispositivo con paños secos. No utilice detergentes líquidos ni en aerosol para limpiarlo.
⚠ Advertencia	Deterioro de la protección si se utiliza de una manera no especificada por el fabricante. Déficit de protección si se utiliza una manera no especificada por el fabricante.

2 esembalaje de la unidad

Desembale y compruebe el envío. Si detecta algún daño, póngase en contacto con el proveedor.

NOTA:Coloque el panel del operador sobre una superficie estable durante la instalación. Si lo deja caer, podría dañarlo.

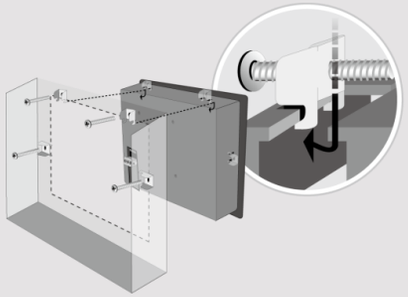
El paquete incluye:

(1) Instrucciones de instalación, A4 de 2 caras *1 (2) Interfaz hombre-máquina *1 (3) Conector de alimentación *1
(4) Soportes y tornillos *1 paquete

3 nstrucciones de instalación

Utilice una caja de control que proporcione suficiente rigidez. Dimensiones del recorte: 119 mm x 93 mm. Fije el panel del operador en su posición utilizando todos los orificios de sujeción y los soportes y tornillos provistos. Par de torsión de los tornillos: 2,6 ~ 3,9 lbf.in. (Para lograr un efecto impermeable y evitar que el panel se deforme).

Planifique un espacio adecuado alrededor de la unidad y dentro del gabinete para la ventilación y los cables. Tenga en cuenta el calor de otros dispositivos dentro del gabinete. La temperatura ambiente



La temperatura alrededor de la unidad debe estar entre 0 y 55 °C.

Espacios libres mínimos requeridos (a lo largo de la superposición): Superior 15 mm / Inferior 50 mm / Laterales 15 mm Espesor máximo del panel: 4,5 mm

4 onexiones de alimentación

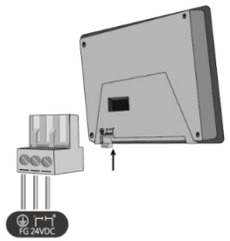
⚠ Especificaciones del conector de alimentación:
Cable AWG: 24~12
Conductor de cableado Temperatura mínima: 75 °C Par de torsión del tornillo: 4,5 lbf-in (máx.)
Conductor de cobre únicamente.

Especificaciones del conector de alimentación:
AWG de fil: 24 ~ 12
Temperatura mínima del conductor del cableado: 75 °C
Par de vis: 4,5 lbf-in (máx.)
Conducteur en cuivre seulement

NOTA:

1. Conecte la línea de CC positiva al terminal '+' y la tierra de CC al terminal '-'.

2. Al descargar un proyecto mediante un cable USB, no conecte la HMI con el PLC y la PC simultáneamente, ya que la diferencia de potencial eléctrico puede provocar daños en la HMI o la PC.



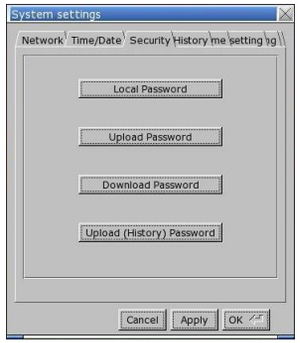
5 nfiguración del sistema

Cuando la HMI esté encendida y muestre la imagen, haga clic en el botón de configuración del sistema.

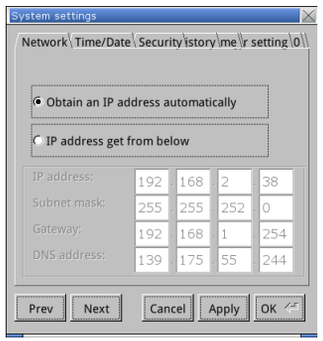
(Contraseña predeterminada del sistema: 111111)

Vaya a la pestaña Seguridad, la contraseña predeterminada es 111111, haga clic en los botones para configurar sus propias contraseñas.

En la pestaña MISC2, si se selecciona "Habilitar el botón [Restablecer HMI a valores predeterminados] en el modo de calibración", el botón [REESTABLECER HMI A VALORES PREDETERMINADOS] se puede encontrar en el modo de calibración, como se muestra en la Parte 8.



Vaya a la pestaña Red y podrá elegir obtener automáticamente la IP DHCP o designar su propia IP. Es necesario conectar la HMI a su red a través de un cable RJ-45.



6 Configuración del software EasyBuilder Pro

Inicie el software EasyBuilder Pro, seleccione su archivo de proyecto, presione la tecla de acceso directo F7 para abrir el cuadro de diálogo de descarga: Seleccione Ethernet > pestaña IP > Ingrese su IP de HMI > Haga clic en Descargar para descargar este archivo de proyecto a HMI.

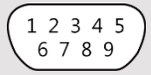
Se recomienda utilizar un protector de pantalla y un protector de luz de fondo para evitar la persistencia de la imagen causada por mostrar la misma imagen en la HMI durante mucho tiempo.

(Consulte el Manual del usuario de EasyBuilder Pro para obtener detalles sobre el funcionamiento del software).

7 Conexiones de comunicación

NOTA:COM1 / COM3 RS485 2W admite MPI 187.5K, utilice uno a la vez.

9 pines, macho, D-sub COM1 [RS232]
COM1 [RS485]
COM3 [RS485]



ALFILER#	COM1 [RS485]		COM1 [RS232] 2W	COM3 [RS485] 2W
	4W	2W		
1	Rx-	Datos-		
2	Rx+	Datos+		
3	Tx-			
4	TX+			
5	Tierra			
6			TxD	
7				Datos-
8				Datos+
9			RxD	

8 Modo de calibración de pantalla táctil

Mantenga presionado cualquier parte de la pantalla cuando se inicie la HMI hasta que ingrese al modo de calibración de pantalla táctil. Si se selecciona “Habilitar el botón [Restablecer HMI a valores predeterminados] en el modo de calibración” como se describe en la Parte 5 Configuración del sistema, entonces se pueden encontrar los botones [RESTABLECER HMI A VALORES PREDETERMINADOS] y [CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA] en el modo de calibración. Siga la guía en pantalla y presione [sí] para restablecer los valores predeterminados de fábrica. Tenga en cuenta que los proyectos y los datos almacenados en la unidad se borrarán después de esto.

9 eemplazo de batería

Especificación de la batería: Tipo CR1220, nominal 2 V
El reemplazo de la batería debe ser realizado únicamente por personal calificado (ingeniero) y se debe tener cuidado al manipular baterías de litio. Para obtener más información sobre el reemplazo de baterías y consideraciones de eliminación, consulte el siguiente enlace:
http://www.weintek.com/download/MT8000/eng/FAQ/FAQ_103_Replace_Battery_en.pdf

PRECAUCIÓN

NOTA: Asegúrese de que se cumplan todas las normas eléctricas locales y nacionales al instalar la unidad. Póngase en contacto con las autoridades locales para determinar qué códigos se aplican.

Fuerza
Utilice una salida de potencia que cumpla con los requisitos de voltaje extra bajo de seguridad (SELV). La unidad puede funcionar únicamente con corriente continua, rango de voltaje: 24 V.±20 %, compatible con la mayoría de los sistemas de CC de controlador. El circuito de acondicionamiento de energía dentro de la unidad se logra mediante una fuente de alimentación conmutada. La corriente de arranque máxima puede ser de hasta 2 A.

Requerimientos de fusión: mentos
Si la pantalla no se enciende dentro de los 5 segundos posteriores al encendido, desconecte la alimentación. Un fusible reiniciable protegerá contra fallas por sobrecorriente en el circuito de CC y el restablecimiento se realizará después de un período de tiempo. Verifique que el cableado esté conectado correctamente e intente encender nuevamente.

Alto voltaje
Un fusible reiniciable evitará daños por sobrecorriente, pero no está garantizado. Las fuentes de voltaje de CC deben proporcionar un aislamiento adecuado de la alimentación de CA principal y peligros similares.

Parada de emergencia
Se debe instalar una PARADA DE EMERGENCIA cableada en cualquier sistema que utilice una HMI para cumplir con las recomendaciones de seguridad del ICS.

Voltaje de suministro Condición
No alimente la unidad y las cargas de CC inductivas, o los circuitos de entrada al controlador, con la misma fuente de alimentación. Nota: La salida de 24 VCC de algunos controladores puede no tener suficiente corriente para alimentar la unidad.

Enrutamiento de cables
a. La longitud del cable de alimentación debe minimizarse (máximo: 500 m blindado, 300 m sin blindaje).
b. Utilice cables de par trenzado para el cable de alimentación y el cable de señal y cumpla con la coincidencia de impedancia.
c. Si el cableado va a estar expuesto a rayos o sobretensiones, utilice dispositivos de supresión de sobretensiones adecuados.
d. Mantenga el cableado de alimentación de CA, de alta energía y de CC de conmutación rápida separado de los cables de señal.
e. Agregue una resistencia y un capacitor en la conexión en paralelo entre la fuente de alimentación de CC sin conexión a tierra y la conexión a tierra del bastidor. Esto proporciona una ruta para la disipación de estática y alta frecuencia. Los valores típicos que se utilizan son 1 M Ohm y 4700 pF.

PELIGRO

Hardware Consideraciones
El diseñador del sistema debe tener en cuenta que los dispositivos de los sistemas de control pueden fallar y, por lo tanto, crear una situación insegura. Además, la interferencia eléctrica en una interfaz de operador puede provocar la puesta en marcha del equipo, lo que puede provocar daños materiales o lesiones físicas al operador.
Si utiliza sistemas de control programables que requieren un operador, tenga en cuenta que existe este riesgo potencial de seguridad y tome las precauciones adecuadas. Aunque los pasos de diseño específicos dependen de su aplicación particular, las siguientes precauciones generalmente se aplican a la instalación de dispositivos de control programables de estado sólido y cumplen con las pautas para la instalación de controladores recomendadas en las normas de control NEMA ICS 3-304.

Programación Consideraciones
Para cumplir con las recomendaciones de seguridad del ICS, se deben colocar controles en el controlador para garantizar que todos los registros escribibles que controlan partes críticas de la planta o maquinaria tengan controles de límite integrados en el programa, con un procedimiento de apagado seguro fuera de límite para garantizar la seguridad del personal.

Garantía limitada

Este producto tiene garantía limitada contra defectos de diseño y fabricación.
El producto defectuoso comprobado será reparado o reemplazado, a discreción de Weintek. Esta garantía no cubrirá ningún producto que no sea
(a) Fuera del período de garantía que es de 12 meses a partir del mes de fabricación de los productos HMI.
(b) Daños causados por Fuerza Mayor, accidente, negligencia, instalación incorrecta o mal uso.
(c) El producto ha sido reparado o desarmado por técnicos no autorizados.
(d) Productos cuyas marcas de identificación hayan sido eliminadas o dañadas.